

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Naprawa dachu w budynku S.M. „Odzieżowianka” przy ul. Grunwaldzkiej 26 / Reja 9 we Wrocławiu

ZAKRES ROBÓT BUDOWLANYCH OBJĘTYCH OPRACOWANIEM

Zakres prac obejmuje naprawę pokrycia dachu niższego w skład którego wchodzi:

1. Naprawa obróbek blacharskich na krawędzi dachu od strony ulicy

Z uwagi na bardzo niski murek na który nałożona jest obróbka blacharska występują zacieki wody wpływające pod obróbkę blacharską podczas ulewnych deszczy lub roztopów zalegającego śniegu.

Sposób naprawy:

Obróbkę blacharską należy oczyścić i odtłuścić

Na obróbkę blacharską nakleić (wygrzać) papę termozgrzewalną

Pierwsza warstwa papy – na całej szerokości obróbki blacharskiej + 0,50m wywinięcia na pokrycie papowe dachu

Druga warstwa papy – na całej szerokości obróbki blacharskiej +0,30m wywinięcia na pokrycie papowe dachu

(Różnica wysokości pomiędzy pokryciem papowym dachu a obróbką blacharską gzymsu – około 5-10 cm).

2. Naprawa obróbek blacharskich przy ścianie wyższej części dachu

Styk pokrycia papowego ze ścianą wyższej części dachu posiada liczne spękania i wykruszenia tynku , oraz na większości swojej długości wtórnie zamontowane taśmy uszczelniające.

- Taśmy uszczelniające należy zdemontować, usunąć pierwotną obróbkę blacharską styku papy ze ścianą, odkuć wszystkie fragmenty uszkodzonego tynku na styku z papą (około 50 % długości styku).

- Uzupełnić brakujące tynki tynkiem cementowo – wapiennym marki M7

- Wykleić papę w przestrzeni między ścianą a korytem zlewnym , z wywinięciem na wysokość 20 cm na ścianę i zejściem do koryta zlewnego (do połowy jego szerokości)

- Wykonać obróbkę blacharską nad wywinięciem papy na ścianę (listwę dociskową) z blachy tytan- cynk.

1. Papa termozgrzewalna

Papa asfaltowa zgrzewalna, wierzchniego krycia, modyfikowana SBS, na osnowie z włókniny poliestrowej. Od wierzchniej strony papa pokryta gruboziarnistą posypką.

Spodnia strona papa pokryta jest folią z tworzywa sztucznego.

Wymagania podstawowe:

- gramatura osnowy (włóknina poliestrowa) 250 g/m²,
- zawartość asfaltu modyfikowanego elastomerem SBS, min. 4000 g/m²,
- maksymalna siła rozciągająca na pasku szer. 5 cm, wzdłuż/ poprzek, min. 1000/800 N,
- wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągania wzdłuż/poprzek min. 40/40%,
- giętkość w obniżonych temperaturach - 25°C,
- grubość 5,6 +/- 0,2 mm.

2. Blacha cynkowo-tytanowa - gr. 0,6-0,7mm

3. Naprawa (konserwacja) pokrycia papowego dachu

Istniejące pokrycie papowe wykazuje spękania włóskowate powierzchni.

W związku z powyższym należy przeprowadzić konserwację papowej powierzchni dachu.

Konserwację należy wykonać poprzez smarowanie powierzchni papy

Powierzchnię papy należy oczyścić z kurzu i luźnych elementów (niezwiązanej posypki)

Powierzchnia papy przed rozpoczęciem prac musi być sucha

Podłoże z papy zagruntować masą bitumiczną nanoszoną pędzlem.

Po wyschnięciu gruntu podłoże powlec warstwą elastycznej masy bitumicznej nanoszonej pędzlem.

Materiał do zastosowania

Grunt – masa gruntująca asfaltowo- kauczukowa , np. ABIZOL R

Masa do renowacji – Masa bitumiczna , np. DYSPERBIT DN, lub:

- Masa asfaltowo-kauczukowa , np. DISPROBIT

Przewidywany zakres / ilość prac do wykonania:

1. Naprawa obróbek blacharskich na krawędzi dachu od strony ulicy – 45mb (szer. 1.00m, w tym obróbka blacharska 40 cm)
2. Naprawę obróbek blacharskich przy ścianie wyższej części dachu – 50mb styku z murem, szerokość krycia papą – 1.80m
3. Naprawa (konserwacja) pokrycia papowego dachu – 220 m²

Zaplecze budowy wykonawca zobowiązany jest zorganizować we własnym zakresie, w tym zaplecze sanitarne.

Media – energia elektryczna, woda – Inwestor umożliwi wpięcie się do mediów w budynku, miejsce poboru zostanie wskazane w dniu wprowadzenia na budowę.

Rozliczenie (opłata za media) – ryczałt .